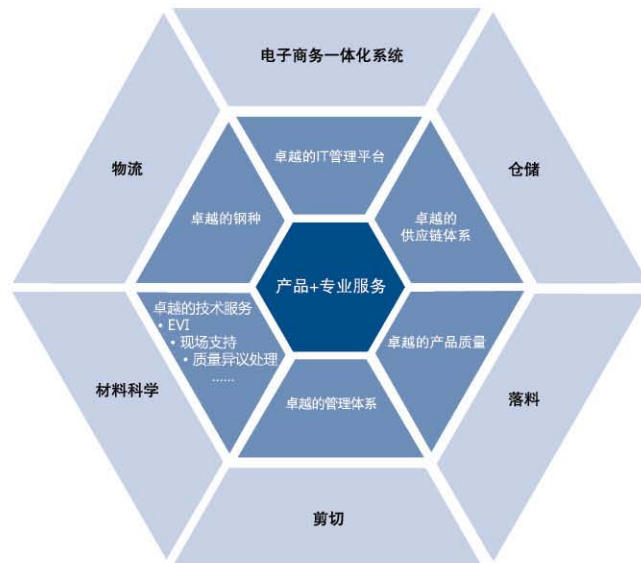


TAGAL - 不仅仅是您的钢材供应商

TAGAL 新产品推介

双相钢 :HCT780/980+GI/GA
产品信息

TAGAL- 不仅仅是您的钢材供应商



TAGAL 一直秉承“不仅仅是您的钢材供应商”的经营理念，在生产高质量热镀锌产品的同时，还提供各项专业服务，成为广大客户在热镀锌产品需求上强有力的资源保障和技术专家。

鞍钢蒂森克虏伯汽车钢有限公司
大连经济技术开发区钢铁路68号
+86-411-87518888
www.tagal.cn
sales@tagal.com.cn



HCT780+GI/GA

适用于车身结构安全件

InCar® 车身应用实例



■ 建议应用的区域

特点:

- ④ 适用于有高强度要求的复杂部件;
- ④ 由于屈强比低及加工硬化指数高, 具有良好的冷成形性能, 同时具有优良的胀形性能;
- ④ 由于屈服强度和抗拉强度相差较大, 因而相较于低合金高强度钢, 回弹较小;
- ④ 具有良好的加工硬化性能;
- ④ 具有良好的焊接性能;

应用

适用于 A/B 柱、侧梁、横梁、门槛和加强件等有高强度要求的结构部件。

用超高强钢替换普通高强钢, 在提升车身强度的同时也能减轻车身重量。

HCT780+GI/GA

机械性能及产品范围

横向机械性能	R _{p02} [MPa]	R _m [MPa]	A ₈₀ [%]
	450-560	≥ 780	≥ 14

执行标准: EUDIN 10346

(※ 对客户提出的特殊要求将进行比对分析)

涂层类型: GI、GA

尺寸范围:

厚度: 1.2 – 2.0 mm

宽度: 1000 – 1250 mm

涂层量: ≥ 45/45 g/m²

→ 主要有铁素体和少量的马氏体组成, 具有较低的抗拉强度

技术要点:

冷成型特性: OK

焊接特性: OK

由于铁素体和马氏体较好的配比, 造就了 HCT780 的强度高、屈强比低、成形性及焊接性好等综合性能。



→ 同时具备高强度和深拉伸成形特性

HCT980+GI/GA

适用于车身结构安全件



■ 建议应用的区域

特点:

- 适用于有高强度要求的复杂部件;
- 优良的冷成型性能
- 优良的抗变形性能
- 应用范围广

应用: 例如 A/B/C 柱、侧梁、横梁、门槛和加强件等高强结构部件



HCT980+GI/GA

机械性能及产品范围

横向机械性能	R _{p02} [MPa]	R _m [MPa]	A ₈₀ [%]
	600-750	≥ 980	≥ 10

执行标准: EUDIN 10346
(※ 对客户提出的特殊要求将进行比对分析)

涂层类型: GI、GA

尺寸范围:

厚度: 1.00 – 1.80 mm

宽度: 1000 – 1230 mm

涂层量: ≥ 45/45 g/m²

要点说明:

HCT980 比 HCT780 具有更高的轻量化潜能
具有良好的成形性能

微观结构组成: 铁素体、马氏体

成分构成: 0.15% 的 C 和 Mn、Cr、Si 等微量合金元素

技术要点:

冷成型特性: OK

焊接特性: OK



→ 同时具备高强度和深拉伸成形特性